

Solo il bello del solare

CARATTERISTICHE TECNICHE

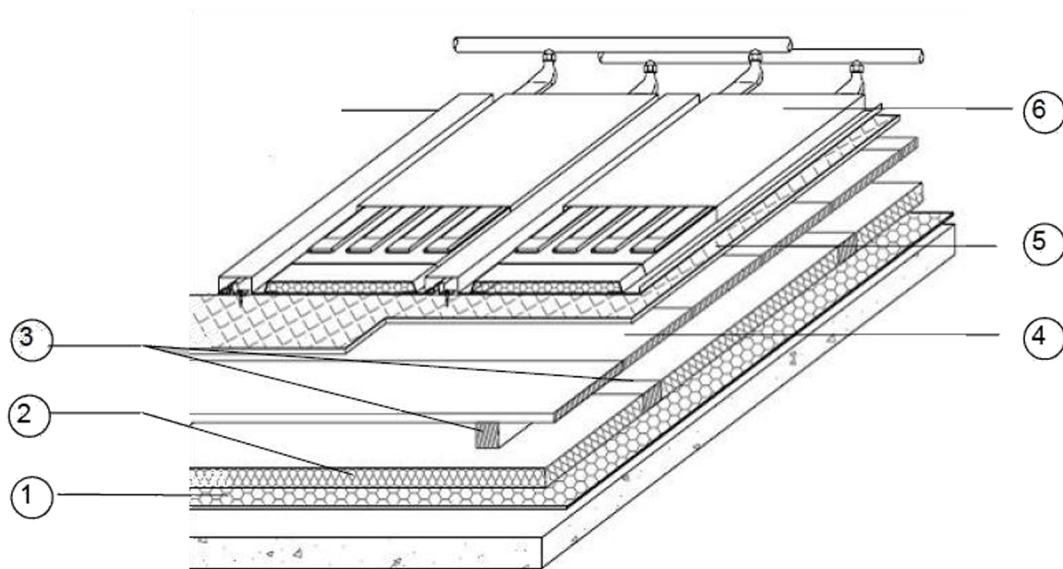
Il sistema modulare è costituito da elementi presagomati e preassemblati a secco. L'elemento captante è composto di due lastre di rame (sp. 5/10) accoppiate meccanicamente. Nell'intercapedine viene alloggiata una serpentina di tubo di rame con superficie esterna a elevato scambio termico. I singoli elementi sono ancorati al tavolato di posa mediante clips di fissaggio di acciaio inox 15/10. L'interasse di installazione è di 500 mm circa, con porzione captante a lunghezza variabile da 3 m, nella versione standard, fino a 5 m (su richiesta), e larghezza pari a 350 mm, con peso a vuoto di 26 kg/mq. La portata è di 50 l/h, con pressione massima di 1 bar. È disponibile nelle finiture Tecu®Oxid e Tecu®Patina. È conforme alla norma UNI EN - 12975-2:2006-6.2.

TECU®Solar Roof

Dimensioni (modulo captante)	: larghezza 350 mm, lunghezza max 5000 mm
Dimensioni (copertura+modulo captante)	: interasse 467 mm
Liquido contenuto	: min. 4 litri, max. 10 litri
Pressione di Test	: 2 BAR
Pressione massima di esercizio	: 1.5 BAR
Assorbimento solare	: 95%
Rendimento pannelli	: 45-50 %

Particolari costruttivi

Descrizione di stratigrafia standard per copertura con coibentazione e camera di ventilazione.



- (1) Barriera a vapore, realizzata in polietilene puro con armatura in rete di poliestere*
(2) Coibentazione, isolante termico in lastre piane costituite da polistirene espanso estruso
(3) Doppia listellatura la prima ortogonale alla seconda, di travetti in legno in abete grezzo, stagionato, trattato anti-muffa, anti-tarło ed ignifugo (ove necessario)
(4) Tavolato, Assito continuo in legno grezzo, perfettamente planare e priva di scalettature
(5) Strato separatore, telo da sottotetto impermeabile all'acqua, aperto alla diffusione del vapore
(6) Modulo captante TECU® Copertura a falde piane rettangolari, con nastri in rame per edilizia Cu-DHP, stato fisico R 240, rispondenti alle normative europee EN1172 (purezza $\geq 99,9\%$), del tipo TECU®.

SISTEMA DI MONTAGGIO

Il sistema tecnologico, è progettato in modo da impiegare profili perfettamente modulari, garantendo la velocità di installazione e posa del manto, realizzando una copertura completamente ispezionabile ed attrezzabile con l'impianto in qualunque punto del tetto, mantenendo la continuità figurativa in modo da non manifestare esternamente la presenza del pacchetto impiantistico.

VANTAGGI

Il sistema, interamente realizzato in rame, è caratterizzato da:

- totale integrazione architettonica
- elevata durabilità nel tempo
- caratteristiche estetiche e proprietà di leggerezza tipiche del rame
- elevata resistenza meccanica tipica delle coperture in laminato metallico
- assenza di manutenzioni straordinarie
- progettazione modulare
- bassa pressione di funzionamento a risparmio energetico
- assenza di problemi di stagnazione
- compatibilità con sistemi impiantistici di riscaldamento a pavimento e/o acqua calda sanitaria.